

POLYabs F00 GF17

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Polykemi AB

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明		
POLYabs F00 GF17 是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,含有的填充物为 17% 玻璃纤维增强材料。它,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。		
总览		
材料状态	• 已商用：当前有效	
搜索 UL 黄卡	• Polykemi AB	
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 拉丁美洲 • 亚太地区	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 17% 填料按重量	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.14 g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/5.0 kg)	8.0 g/10 min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
垂直	0.20 到 0.40 %	
流动	0.20 到 0.40 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	42.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.5 %	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	3900 MPa	ISO 178
弯曲应力	73.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0 kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ²		
0.45 MPa, 未退火	105 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	95.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	105 °C	ISO 306/B50
--	110 °C	ISO 306/A50
补充信息	额定值 单位制	测试方法
填充物	15 到 19 %	ISO 3451
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.10 %	
加工 (熔体) 温度	190 到 230 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
背压	6.00 到 10.0 MPa	
Peripheral Screw Speed	24 到 36 m/min	
备注		
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。		
² 120°C/h		



POLYabs F00 GF17

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Polykemi AB

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

Polykemi AB

Ystad, Ystad Sweden

电话: +46-411-170-30

Web: <http://www.polykemi.se/>

分销商

请联系供应商以便为 POLYabs F00 GF17 查找分销商

